

PPS P140				
玻纤增强聚苯硫醚				
	特点	耐高温、阻燃、良流动和高强度		
	用途	水泵叶轮、水泵阀门、绝缘垫圈、轴承等		
性能 (23°C)	典型值	单位	测试标准	
力学性能				
拉伸屈服强度	190	MPa	ISO 527-1/-2	
断裂伸长率	1.6	%	ISO 527-1/-2	
弯曲强度	290	MPa	ISO 178	
弯曲模量	13,000	MPa	ISO 178	
悬臂梁缺口冲击强度	9	kJ/m ²	ISO 180/1A	
热性能				
热变形温度 (1.80MPa)	260	°C	ISO 75-1/-2	
电性能				
体积电阻率	1E14	Ohms·m	IEC 60093	
电气强度	25	KV/mm	IEC60243-1	
介电常数	4.0	23°C、1MHz	IEC 60250	
介电损耗角	0.002	23°C、1MHz	IEC 60250	
其他				
吸水率	0.02	%	ISO 62	
比重	1.66	g/cm ³	ISO 1183	
阻燃性	V-0	Class	UL-94	
成型收缩率 (水平)	0.2	%	ISO 294-4	
成型收缩性 (垂直)	0.8	%	ISO 294-4	
注塑工艺				
预干燥	温度	120-140 °C		
	时间	4-6h		
模具温度	130-150 °C			
料筒温度	喷嘴	前段	中段	末段
	300-310 °C	300-310 °C	290-310 °C	290-300 °C

注：典型值是指实验室平均数据，仅用于使用时的参考，不作为产品的标准。

注塑工艺仅供注塑机参考，可根据不同机型，不同模具及产品要求做适当调整。