

PPS P260			
玻纤矿纤复合增强聚苯硫醚			
	特点	高白度、耐高温、阻燃及优异的尺寸稳定性	
	用途	车灯反射碗、装饰材料	
性能 (23°C)	典型值	单位	测试标准
力学性能			
拉伸屈服强度	80	MPa	ISO 527-1/-2
断裂伸长率	0.4	%	ISO 527-1/-2
弯曲强度	130	MPa	ISO 178
弯曲模量	12,000	MPa	ISO 178
悬臂梁缺口冲击强度	3	kJ/m ²	ISO 180
热性能			
热变形温度 (1.80MPa)	260	°C	ISO 75-1/-2
电性能			
体积电阻率	1E14	Ohms·m	IEC 60093
电气强度	26	KV/mm	IEC60243-1
介电常数	4.5	23°C、1MHz	IEC 60250
介电损耗角	0.002	23°C、1MHz	IEC 60250
其他			
吸水率	0.02	%	ISO 62
比重	1.90	g/cm ³	ISO 1183
阻燃性	V-0	Class	UL-94
成型收缩率 (水平)	0.2	%	ISO 294-4
成型收缩率 (垂直)	0.7	%	ISO 294-4
注塑工艺			
预干燥	温度	120-140 °C	
	时间	4-6h	
模具温度	130-150 °C		
料筒温度	喷嘴	前段	中段
	300-310 °C	300-310 °C	290-310 °C
			末段
			290-300 °C

注：典型值是指实验室平均数据，仅用于使用时的参考，不作为产品的标准。

注塑工艺仅供注塑机参考，可根据不同机型，不同模具及产品要求做适当调整。