

PPS P260				
玻纤矿纤复合增强聚苯硫醚				
	特点	耐高温、阻燃及优异的尺寸稳定性		
	用途	起步电机、电容器外壳、节温器、轴承滑套、雾灯反射碗等电子电器部件和汽车零部件		
性能 (23°C)	典型值	单位	测试标准	
<b>力学性能</b>				
拉伸屈服强度	160	MPa	ISO 527-1/-2	
断裂伸长率	1.0	%	ISO 527-1/-2	
弯曲强度	250	MPa	ISO 178	
弯曲模量	17,000	MPa	ISO 178	
悬臂梁缺口冲击强度	8	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A	
<b>热性能</b>				
热变形温度 (1.80MPa)	260	°C	ISO 75-1/-2	
<b>电性能</b>				
体积电阻率	1E14	Ohms·m	IEC 60093	
电气强度	25	KV/mm	IEC 60243-1	
介电常数	5.0	23°C、1MHz	IEC 60250	
介电损耗角	0.002	23°C、1MHz	IEC 60250	
<b>其他</b>				
吸水率	0.02	%	ISO 62	
比重	1.85	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183	
阻燃性	V-0	Class	UL-94	
成型收缩率 (水平)	0.2	%	ISO 294-4	
成型收缩性 (垂直)	0.6	%	ISO 294-4	
<b>注塑工艺</b>				
预干燥	温度		120-140 °C	
	时间		4-6h	
模具温度	130-150 °C			
料筒温度	喷嘴	前段	中段	末段
	300-310 °C	300-310 °C	290-310 °C	290-300 °C

注：典型值是指实验室平均数据，仅用于使用时的参考，不作为产品的标准。

注塑工艺仅供注塑机参考，可根据不同机型，不同模具及产品要求做适当调整。