

PPS P265			
玻纤矿纤复合增强聚苯硫醚			
	特点	机械性能好、耐高温、阻燃及优异的尺寸稳定性	
	用途	电机骨架、支架、电机刷架等电子电器部件和轴承滑套等汽车部件	
性能 (23°C)	典型值	单位	测试标准
力学性能			
拉伸屈服强度	160	MPa	ISO 527-1/-2
断裂伸长率	0.5	%	ISO 527-1/-2
弯曲强度	250	MPa	ISO 178
弯曲模量	22,000	MPa	ISO 178
悬臂梁缺口冲击强度	7	kJ/m ²	ISO 180/1A
热性能			
热变形温度 (1.80MPa)	265	°C	ISO 75-1/-2
电性能			
体积电阻率	1E14	Ohms·m	IEC 60093
电气强度	28	KV/mm	IEC60243-1
介电常数	5.0	23°C、1MHz	IEC 60250
介电损耗角	0.002	23°C、1MHz	IEC 60250
其他			
吸水率	0.02	%	ISO 62
比重	1.96	g/cm ³	ISO 1183
阻燃性	V-0	Class	UL-94
成型收缩率 (水平)	0.2	%	ISO 294-4
成型收缩性 (垂直)	0.6	%	ISO 294-4
注塑工艺			
预干燥	温度		120-140 °C
	时间		4-6h
模具温度	130-150 °C		
料筒温度	喷嘴	前段	中段
	300-310 °C	300-310 °C	290-310 °C
			末段
			290-300 °C

注：典型值是指实验室平均数据，仅用于使用时的参考，不作为产品的标准。

注塑工艺仅供注塑机参考，可根据不同机型，不同模具及产品要求做适当调整。