

PET E135TN			
玻纤增强 PET			
	特点	高机械强度、耐热老化、尺寸稳定性高	
	用途	适用于汽车刹车助力器，环保抗腐蚀结构件	
性能 (23°C)	典型值	单位	测试标准
力学性能			
拉伸屈服强度	215	MPa	ISO 527-1/-2
断裂伸长率	3.0	%	ISO 527-1/-2
弯曲强度	300	MPa	ISO 178
弯曲模量	11000	MPa	ISO 178
简支梁无缺口冲击强度	55	kJ/m ²	ISO 179-1
热性能			
热变形温度 (1.80MPa)	225	°C	ISO 75-1/-2
其他			
吸水率	0.5	%	ISO 62
比重	1.63	g/cm ³	ISO 1183
阻燃性	HB	Class	UL-94
成型收缩率 (水平)	0.5	%	ISO 294-4
成型收缩率 (垂直)	1.0	%	ISO 294-4
注塑工艺			
预干燥	温度		130-150 °C
	时间		3-5h
模具温度	130-150 °C		
料筒温度	喷嘴	前段	中段
	280-300 °C	280-300 °C	280-300 °C
			末段
			260-280 °C

注：典型值是指实验室平均数据，仅用于使用时的参考，不作为产品的标准。

注塑工艺仅供注塑机参考，可根据不同机型，不同模具及产品要求做适当调整。