

Suprace				
免底涂聚对苯二甲酸丁二醇酯合金				
	特点	高光泽，免底涂，低雾值，模具适应性强，尺寸稳定，低收缩		
	用途	汽车车灯装饰框		
性能 (23°C)	典型值	单位	测试标准	
力学性能				
拉伸屈服强度	55	MPa	ISO 527-1/-2	
断裂伸长率	23	%	ISO 527-1/-2	
弯曲强度	85	MPa	ISO 178	
弯曲模量	2,400	MPa	ISO 178	
简支梁冲击强度	185	kJ/m ²	ISO 179-1	
热性能				
热变形温度 (0.45MPa)	155	°C	ISO 75-1/-2	
电性能				
表面电阻率	1E14	Ohm	IEC 60093	
其他				
比重	1.29	g/cm ³	ISO 1183	
阻燃性	HB	Class	UL-94	
成型收缩率 (水平)	1.2-1.5	%	ISO 94-4	
成型收缩率 (垂直)	1.4-1.7	%	ISO 94-4	
雾度 (160°C/24h)	3.34	%	SKGY0013	
注塑工艺				
预干燥	温度	120-140 °C		
	时间	4-6h		
模具温度	30-70 °C			
料筒温度	喷嘴	前段	中段	末段
	230-250 °C	240-260 °C	230-250 °C	210-230 °C

注：典型值是指实验室平均数据，仅用于使用时的参考，不作为产品的标准。

注塑工艺仅供注塑机参考，可根据不同机型，不同模具及产品要求做适当调整。