

PBT 605 (3)			
阻燃增强聚对苯二甲酸丁二醇酯			
	特点	达到 RoHS 和 IEC 环保标准，良好的阻燃性、尺寸稳定性及老化性优良	
	用途	节能灯灯杯、日光灯堵头，电器外壳等电器零部件	
性能 (°C)	典型值	单位	测试标准
力学性能			
拉伸屈服强度	68	MPa	ISO 527-1/-2
弯曲强度	108	MPa	ISO 178
弯曲模量	4,500	MPa	ISO 178
悬臂梁缺口冲击强度	4.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
电性能			
体积电阻率	1E14	Ohms·cm	IEC 60093
其他			
比重	1.52	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
阻燃性	V-2	Class	UL-94
白度	95	-	-
成型收缩率 (水平)	0.6-0.9	%	ISO 294-4
成型收缩性 (垂直)	0.8-1.2	%	ISO 294-4
注塑工艺			
预干燥	温度		120-140 °C
	时间		2-4h
模具温度	60-80 °C		
料筒温度	喷嘴	前段	中段
	230-250 °C	230-260 °C	230-260 °C
			末段
			220-240 °C

注：典型值是指实验室平均数据，仅用于使用时的参考，不作为产品的标准。

注塑工艺仅供注塑机参考，可根据不同机型，不同模具及产品要求做适当调整。