

FRPCM13				
高反射聚碳酸酯				
	特点	优异的反射性能，无需喷涂底漆和镀铝，高韧性		
	用途	LED 反射碗，汽车 LED 尾灯装饰框及反光碗等		
性能 (23°C)	典型值	单位	测试标准	
力学性能				
拉伸屈服强度	55	MPa	ISO 527-1/-2	
断裂伸长率	50	%	ISO 527-1/-2	
弯曲强度	90	MPa	ISO 178	
弯曲模量	2,300	MPa	ISO 178	
悬臂梁缺口冲击强度	20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A	
热性能				
热变形温度 (1.8MPa)	118	°C	ISO 75-1/-2	
其他				
体积电阻率	1E14	Ohms·cm	IEC 60093	
比重	1.27	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183	
阻燃性	V-0	Class	UL94	
反射率	93	%	ASTM E1104	
成型收缩率 (水平)	0.4	%	ISO 294-4	
成型收缩性 (垂直)	0.6	%	ISO 294-4	
注塑工艺				
预干燥	温度		120-140 °C	
	时间		4-6h	
模具温度	30-80 °C			
料筒温度	喷嘴	前段	中段	末段
	260-280 °C	270-290 °C	260-280 °C	240-260 °C

注：典型值是指实验室平均数据，仅用于使用时的参考，不作为产品的标准。

注塑工艺仅供注塑机参考，可根据不同机型，不同模具及产品要求做适当调整。