

ASA/PMMA WP360 LZ01			
ASA/PMMA 合金			
	特点	优异的耐候性、耐划伤性、低温冲击性，高黑、高亮	
	用途	适用于立柱饰板等高光内外饰件	
性能 (23°C)	典型值	单位	测试标准
机械性能			
拉伸屈服强度	45	MPa	ISO 527-1/-2
断裂伸长率	30	%	ISO 527-1/-2
弯曲强度	70	MPa	ISO 178
弯曲模量	2,150	MPa	ISO 178
悬臂梁缺口冲击强度	5.5	kJ/m ²	ISO 180/1A
热性能			
热变形温度 (1.8MPa, 未退火)	73	°C	ISO 75-1/-2
其它性能			
比重	1.16	g/cm ³	ISO 1183
熔融指数(220°C, 10kg)	15	g/10min	ISO 1133
巴氏硬度	35HBa	—	GB/T 3854
光泽度 (20°)	80	—	GB/T 9754
成型收缩率	0.4-0.7	%	ISO 294-4
注塑工艺			
粒料干燥	温度	70-80 °C	
	时间	4-6h	
模具温度	40-70 °C		
料筒温度	喷嘴	前段	中段
	230-240 °C	230-240 °C	210-230 °C
			末段
			200-220 °C

注：典型值是指实验室平均数据，仅用于使用时的参考，不作为产品的标准。

注塑工艺仅供注塑机参考，可根据不同机型，不同模具及产品要求做适当调整。