

PBT T425				
矿物填充聚对苯二甲酸丁二醇酯				
	特点	尺寸稳定性高，热稳定性好，加工性能优异，需喷涂底漆		
	用途	汽车车灯装饰框、车灯反射碗等		
性能 (23°C)	典型值	单位	测试标准	
力学性能				
拉伸屈服强度	56	MPa	ISO 527-1/-2	
断裂伸长率	2.0	%	ISO 527-1/-2	
弯曲强度	100	MPa	ISO 178	
弯曲模量	4,500	MPa	ISO 178	
悬臂梁无缺口冲击强度	45	kJ/m ²	ISO 180/1A	
热性能				
热变形温度 (0.45MPa)	175	°C	ISO 75-1/-2	
电性能				
表面电阻率	1E14	Ohm	IEC 60093	
其他				
比重	1.48	g/cm ³	ISO 1183	
阻燃性	HB	Class	UL-94	
成型收缩率 (水平)	0.6-1.0	%	ISO 294-4	
成型收缩率 (垂直)	0.7-1.1	%	ISO 294-4	
注塑工艺				
预干燥	温度	120-140 °C		
	时间	2-3h		
模具温度	30-50 °C			
料筒温度	喷嘴	前段	中段	末段
	230-250 °C	230-260 °C	230-250 °C	220-240 °C

注：典型值是指实验室平均数据，仅用于使用时的参考，不作为产品的标准。

注塑工艺仅供注塑机参考，可根据不同机型，不同模具及产品要求做适当调整。