

PA PA6G30			
玻纤增强 PA6			
	特点	力学性能优异，外观好	
	用途	适用于汽车后视镜支架、前端模块、进气歧管及桌椅靠背等	
性能 (23°C)	典型值	单位	测试标准
力学性能			
拉伸屈服强度	170	MPa	ISO527-1/-2
断裂伸长率	3.0	%	ISO 527-1/-2
弯曲强度	260	MPa	ISO 178
弯曲模量	8,000	MPa	ISO 178
悬臂梁缺口冲击强度	13	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
热性能			
热变形温度 (1.80MPa)	210	°C	ISO 75-1/-2
其他			
比重	1.36	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
阻燃性	HB	Class	UL-94
成型收缩率 (水平)	0.3	%	ISO 294-4
成型收缩率 (垂直)	0.9	%	ISO 294-4
注塑工艺			
预干燥	温度	100-120 °C	
	时间	4-6h	
模具温度	80-120 °C		
料筒温度	喷嘴	前段	中段
	250-260 °C	250-270 °C	240-260 °C
			末段
			220-240 °C

注：典型值是指实验室平均数据，仅用于使用时的参考，不作为产品的标准。

注塑工艺仅供注塑机参考，可根据不同机型，不同模具及产品要求做适当调整。