

PC/ABS C300				
PC/ABS 合金				
	特点	优异机械性能、加工性能好		
	用途	尾灯装饰框, 显示器边框, 手机外壳等		
性能 (23°C)	典型值	单位	测试标准	
力学性能				
拉伸屈服强度	50	MPa	ISO 527-1/-2	
断裂伸长率	80	%	ISO 527-1/-2	
弯曲强度	80	MPa	ISO 178	
弯曲模量	2,300	MPa	ISO 178	
悬臂梁缺口冲击强度	50	kJ/m ²	ISO 180/1A	
热性能				
热变形温度 (0.45MPa)	110	°C	ISO 75-1/-2	
其他				
表面电阻率	1E14	Ohm	IEC 60093	
比重	1.10	g/cm ³	ISO 1183	
阻燃性	HB	Class	UL-94	
成型收缩率 (水平)	0.4	%	ISO 294-4	
成型收缩率 (垂直)	0.6	%	ISO 294-4	
注塑工艺				
预干燥	温度		90-110 °C	
	时间		3-4h	
模具温度	60-80 °C			
料筒温度	喷嘴	前段	中段	末段
	230-250 °C	240-260 °C	240-260 °C	210-230 °C

注：典型值是指实验室平均数据，仅用于使用时的参考，不作为产品的标准。

注塑工艺仅供注塑机参考，可根据不同机型，不同模具及产品要求做适当调整。