

ABS+PC15				
耐寒PC				
	特点	高光泽, 优良的加工性能, 常低温抗冲击性能。		
	用途	通讯光缆接线盒, 除草机外壳等		
性能 (23°C)	典型值	单位	测试标准	
力学性能				
拉伸屈服强度	55	MPa	ISO 527-1/-2	
断裂伸长率	80	%	ISO 527-1/-2	
弯曲强度	80	MPa	ISO 178	
弯曲模量	2,000	MPa	ISO 178	
悬臂梁缺口冲击强度 (25°C)	45	kJ/m ²	ISO 180/1A	
悬臂梁缺口冲击强度 (-40°C)	40	kJ/m ²	ISO 180/1A	
热性能				
热变形温度 (1.8MPa)	110	°C	ISO 75-1/-2	
其他				
阻燃性能	HB	Class	UL94	
体积电阻率	1E14	Ohms·cm	IEC 60093	
密度	1.16	g/cm ³	ISO 1183	
成型收缩率 (水平)	0.4	%	ISO 294-4	
成型收缩性 (垂直)	0.6	%	ISO 294-4	
注塑工艺				
预干燥	温度	100-130 °C		
	时间	4-5h		
模具温度	30-80 °C			
料筒温度	喷嘴	前段	中段	末段
	240-280 °C	240-270 °C	240-260 °C	220-240 °C

注: 典型值是指实验室平均数据, 仅用于使用时的参考, 不作为产品的标准。

注塑工艺仅供注塑机参考, 可根据不同机型, 不同模具及产品要求做适当调整。

