

PBT T110TK				
10%玻纤增强聚对苯二甲酸丁二醇酯				
	特点	表面光泽度好, 浮纤少, 热稳定性好, 加工性能优异		
	用途	车灯支架, 电子电器及汽车内部结构件等		
性能 (23°C)	典型值	单位	测试标准	
力学性能				
拉伸屈服强度	78	MPa	ISO 527-1/-2	
断裂伸长率	5	%	ISO 527-1/-2	
弯曲强度	135	MPa	ISO 178	
弯曲模量	4000	MPa	ISO 178	
悬臂梁缺口冲击强度	7	kJ/m ²	ISO 180/1A	
其他				
表面电阻率	1E14	Ohm	IEC 60093	
熔体流动指数 (235°C, 2.16Kg)	18	g/10min	ISO 1133	
比重	1.37	g/cm ³	ISO 1183	
阻燃性	HB	Class	UL-94	
成型收缩率 (水平)	0.4-0.8	%	ISO 294-4	
成型收缩率 (垂直)	0.9-1.4	%	ISO 294-4	
注塑工艺				
预干燥	温度		110-130 °C	
	时间		2-4h	
模具温度	40-70 °C			
料筒温度	喷嘴	前段	中段	末段
	240-260 °C	230-270 °C	230-270 °C	200-240 °C

注: 典型值是指实验室平均数据, 仅用于使用时的参考, 不作为产品的标准。

注塑工艺仅供注塑机参考, 可根据不同机型, 不同模具及产品要求做适当调整。