

FRPA66G30TV 阻燃玻纤增强 PA66			
	特点	高阻燃，高流动性，高强度，优良的加工性能和抗冲击性能。	
	用途	充电枪、插接件、新能源电池盒、水泵叶轮等	
性能 (23°C)	典型值	单位	测试标准
<b>力学性能</b>			
拉伸屈服强度	155	MPa	ISO 527-1/-2
断裂伸长率	3	%	ISO 527-1/-2
弯曲强度	225	MPa	ISO 178
弯曲模量	10,000	MPa	ISO 178
悬臂梁缺口冲击强度	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
<b>热性能</b>			
热变形温度 (1.8MPa)	235	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度 (0.45MPa)	245	°C	ISO 75-1/-2
<b>其他</b>			
阻燃性能	V-0	Class	UL94
体积电阻率	1E15	Ohms·cm	IEC 60093
密度	1.60	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
成型收缩率 (水平)	0.8	%	ISO 294-4
成型收缩性 (垂直)	0.4	%	ISO 294-4
<b>注塑工艺</b>			
预干燥	温度	120-140 °C	
	时间	4-5h	
模具温度	30-80 °C		
料筒温度	喷嘴	前段	中段
	270-300 °C	270-300 °C	270-300 °C
			末段
			250-290 °C

注：典型值是指实验室平均数据，仅用于使用时的参考，不作为产品的标准。

注塑工艺仅供注塑机参考，可根据不同机型，不同模具及产品要求做适当调整。